

SAJTÓKÖZLEMÉNY

A H-TECH Gépipari Kft. műszaki-technológiai fejlesztése az Új Széchenyi Terv keretében

2012. szeptember 20.

A budapesti H-TECH Gépipari Kft. 2011 júniusában 9,1 millió forint támogatást nyert a „Mikro-, kis- és középvállalkozások technológia fejlesztése” programban az Új Széchenyi Terv keretében. A 30,4 millió Ft összköltségvetésű projektben forgószerszámos CNC eszterga, 3 D-s CNC koordináta mérőgép és inverteres csavarkompresszor beszerzésére került sor.

A H-TECH Gépipari Kft. 1998-ban alakult, fő tevékenységi köre a fémmegmunkálás, mely jelenleg alumínium öntvények forgácsolását, esztergálását, marását jelenti az autó- és gépipari megrendelők részére. A cégnél jelenleg több CNC esztergán, CNC megmunkáló központon, két csavarkompresszor és egy mérőgép segítségével történik a termelés. Mivel a társaság 2011-ben több új megrendelést kapott, ezért a fejlesztés mellett döntött.

A 30.403.619 forint összköltségvetésű projektben beszerzett csavarkompresszor utolsó generációs inverterrel és nagy teljesítményű villanymotorral készült, melynek használata mellett csökken a villamos energiafogyasztás és biztosítható a termelés folyamatossága is. A minőségirányítási rendszer működtetésének követelménye miatt döntött a cég a CNC koordináta mérőgép megvásárlása mellett. A eszterga beszerzésére az esztergálási munkák megnövekedése miatt volt szükség. Mivel ezen gép forgószerszámos, ezért alkalmas marási, fúrési és menetelési feladatok ellátására is, melynek következtében csökken a megmunkálás ideje. A vállalkozás a beruházáshoz 9.121.085 forint támogatást nyert az Új Széchenyi Terv segítségével.

A fejlesztések hatására a vállalkozás termelési kapacitása növekszik, a termelés biztonsága fokozódik és minőségi javulás érhető el. Ezáltal az új megrendelések határidőben történő teljesítése megvalósul.